

Hej !

Det här kan du läsa om i vårt nyhetsbrev nr 10:

- **En hälsning från vår VD, John Skantze**
- **HUBER slamförtjockare S-DISC**
- **Case storie från Ronneby på Rustorps reningverk**
- **Andreas är ny på service**
- **HUBER Webinar**
- **TÄVLING**

En hälsning från vår VD, John Skantze

I detta nyhetsbrev presenterar vi den välkända ”Pucken” eller S-DISC som den heter. Enkel, robust och pålitlig slamförtjockare, passar perfekt före rötkammaren eller på ett reningsverk utan egen avvattning, för att få ned volymerna.
Till Rustorps reningsverk i Ronneby fick vi nöjet att leverera inlopps silar, sandtvätt, extern och septicslammottagare med efterföljande tvättpressar. Anläggningen är igång och det fungerar riktigt bra. Grattis Ronneby som det hette i Dressman reklamen.
När vi ändå talar om extern och septicslam, se till att följa oss på vårt Webinar om just dessa lösningar som Niclas och Jonna har Torsdagen 26 November. Slutligen vill vi presentera vår nya kollega på Service, Andreas som du snart får träffa på ett reningsverk nära dig.

Trevlig läsning
Hälsningar
John

HUBER slamförtjockare S-DISC

S-DISC eller ”Pucken” är en utmärkt slamförtjockare för små till mellanstora volymer och passar för reningsverk för upp till 200 000 PE. Hjärtat i maskinen är en lutande, långsamt roterande filterskiva. Tunnslammet som blandas med polymer, sprids med hjälp av gravitationen och en fördelningsplatta. Det flockade slammet stannar på plattan och vattnet silas igenom. Ovanför skivan sitter flera rader med ”plogar” som för ihop slammet som gör att mer vatten frigörs. På ”uppförs sidan” av den roterande skivan ökar TS halten ytterligare och när slammet kommer till den högsta punkten på skivan sitter en avledare som leder det avvattnade slammet ut i utloppet. Utloppet är placerat klockan 1 och inloppet placerat kl 2 på skivan. Mellan klockan 1 och 2 sitter en spolramp på undersidan som backspolar filtret innan nytt slam flödar in. HUBER S-DISC har ett litet ytbehov i förhållande till volym som skall hanteras och litet underhållsbehov då filterskivan är i rostfritt stål och inte av polyester eller annat plastmaterial.

Maskinen har många fördelar och du kan läsa om några nedan:

- Låga driftskostnader tack vare utmärkt systemprestanda och enkel systemdrift
- Minskning av slamvolym > 85 %
- Typiskt förtjockningsresultat > 6 %

- Låg polymerförbrukning
- Specifik strömförbrukning < 0,03 kW/m³
- Minimalt övervakningsbehov på mindre än 10 minuter per dag
- Tvättvattenbehov på < 5 % av slamgenomflödet
- Tvättvattentryck < 3 bar
- Tyst maskin < 68 dB(A)

Titta på filmen om vår S-DISC nedan!



Maila till teknikexperten för mer info

Case storie installation av RPPS intagssilar, RoSF4 sandtvätt och RoFAS+WAP sugbilsmottagare på Rustorp RV / Ronneby Miljö & Teknik AB.

Detta reningsverk i östra Blekinge betjänar Ronneby samhälle inklusive närbelägna tätorter. Antalet person-ekvivalenter är ca 25 000. Reningsprocessen innefattar traditionell mekanisk-, biologisk- och kemisk rening. Recipienten är Ronneby ån strax uppströms mynningen i Ronneby hamn.

Under 2018 påbörjade man en projektering av ett nytt inlopp på reningsverket med målet att dels öka mottagningskapaciteten, öka driftsäkerheten samt med målet att förbättra avskiljningskapaciteten av rens med hjälp av nya silar hos det första reningssteget.

Upphandlingen resulterade i två st betongkanal monterade HUBER RPPS 1400 / Ø6, 1 st RoSF4 Sandtvätt i storleken 1 samt en komplett RoFAS Sugbilsmottagningsstation med storlek 0,5. Den nya anläggningen togs i drift under hösten/vintern 2019.

De båda Huber RPPS perforerade hålplåtstrumsilarna med varsin inbyggd IRGA renstvättpress är dimensionerade för ett flöde om 2100 m3/h tillsammans. Huber RPPS-silarna ersatte två st trappgaller. TS-halten efter integrerade och inbyggda IRGA-renstvätten är ca 45%. Sandtvätten är dimensionerad för en inpumpad kapacitet om ca 8 l/sek från sandfånget och sanden håller en GF<3%. Mottagningskapaciteten hos RoFAS-trumman är >1,5 m3/min.

Vi frågar Fredrik Linnander som är arbetsledare på Ronneby Miljö & Teknik AB hur projektet har gått. Fredrik säger att de är mycket nöjda med extrenslammottagaren RoFAS som de upplever som mycket driftsäker och pålitlig. Vad gäller sandtvätten RoSF4 så fungerar även den mycket bra och det är kul att se den stora skillnaden på både mängden sand men också hur mycket renare den är nu i jämförelse med den gamla sandavvattnaren. Den absolut största förändringen av alla är hur mycket bättre arbetsmiljön har blivit och luften inne i reningsverket. Idag är det rent och fint och det luktar nästan ingenting längre. Den största utmaningen i projektet har varit att bygga om intagsleden på reningsverket och minimera driftstoppen så långt det går vilket

Fredrik tycker att de har lyckats bra med. Nu återstår att köra in sig lite till under hösten och vintern med ökade flöden och en förhoppning är att man skall kunna använda det renade avloppsvattnet till att spola maskinerna där det krävs en del vatten.

Vi på HUBER är mycket nöjda med resultatet och tackar för förtroendet och ser framemot att följa projektet framöver med ökade flöden i vinter!


Intagssilar RPPS


RoFAS + WAP


RoSF4

Andreas är ny på Service

På service har vi fått en ny kollega som heter Andreas Eskilsson. Han är 34 år gammal och utbildad bilmekaniker från början och har jobbat på flera olika ställen bland annat Gustav e bil, Maskinhjälp och senast bilvård Qlean. Andreas älskar att skruva på saker och gillar allra bäst när det finns lite utmaningar och det får man ofta på HUBER hälsar han, så han trivs super bra! På fritiden umgås Andreas med sin sambo Rebecca och hunden Ciara. Ett stort intresse för Andreas är även sport och han håller självklart på IF Elfsborg i fotboll och HV71 i hockey, tycka vad man vill om de;).
Får han tid över så tycker han även mycket om att fiska!
Varmt välkommen Andreas!





WEBINAR hösten 2020

Anmäl dig till årets sista webinar 26 november

Titta på senaste webinaret om Primärrensning, mekanisk försedimentering nedan!



Månadens tävling



Rätt svar på förra månadens tävling är att ämnen på webinaret 22 oktober var Primärrensning, mekanisk försedimentering. Vinnaren är Carina Nilsson från Sollefteå kommun och Sven Rehnsbo från Krokoms kommun. Stort grattis!

Skicka ditt svar till info@hubersverige.se senast 30 november.

Månadens fråga är: Till hur många PE passar en HUBER slamförtjockare S-DISC och vad installerades i Ronneby?

Följ oss på LinkedIn

På LinkedIn följer du oss IRL och får det senaste nytt om vad som händer ute på fältet och senaste maskin nyheterna och teknikerna. Du kan också lätt kommentera våra inlägg och få kontakt direkt.



HUBER TECHNOLOGY

WASTE WATER Solutions

Hydropress HUBER AB **Heljesvägen 4** **Box 125, 437 22 Lindome**
Tel: 031 99 64 60 **E-post: info@hubersverige.se**

Avregistrera mig från detta utskick

Powered by EditNews