

Hej !

Innehåll nyhetsbrev December:

- **En julhälsning från vår VD**
- **10 Vattenpumpar till byar via UNICEF**
- **HUBER slamsilning STRAINPRESS**
- **Case storie från Bodø, Norge**
- **Stänger du ofta av runt din nedstigningslucka vid arbete?**
- **HUBER Webinar våren 2021**
- **TÄVLING**
- **Öppettider för julen hittar du längst ner i brevet**

En julhälsning från vår VD, John Skantze



En innerligt god jul till er alla!
Snart lägger vi ett av de märkligaste åren i mångas liv bakom oss. För vissa har det varit oerhört dramatiskt, för många andra har det inneburit en del, fullt hanterbara, förändringar i vardagen. Kanske har den snabba digitaliseringen av möten och kommunikation gett klimatet en riktig chans och vi ser att det går lättare än man tänkt att anpassa sig till nya rutiner. För oss i vattenindustrin har det varit ganska mycket business as usual, även om sättet vi gör affärerna på har ändrats. Vi lägger ett av våra bästa år någonsin, sett till försäljning och omsättning bakom oss, och vi ser med tillförsikt fram emot ett minst lika bra 2021. Vi hoppas kunna träffas, både med våra egna kollegor och med er våra kunder, på fler sätt än digitalt, och att vi kan genomföra våra uppskattade studieresor och mässor under nästa år, digitalt och på riktigt.

Under året har vi kört igång flera spännande projekt. I Øygarden kommune, utanför Bergen, har vi kört igång ett av Norges största rensanlegg för primärrensning, där vi genom mekanisk silning reducerar mer än 70% SS och mer än 40% BOF. I Kivik har vi kört igång en membranfilter anläggning där utgående vatten är av badvattenkvalitet. I Malmö har vi kört igång 4 gigantiska rundsandfång. I Umeå har vi kört igång två av våra största slamavvattnare Q800. I Finland har vi installerat helt nya inlopp till Helsingfors nya reningsverk Blominmäki. Många stora projekt, men även många små runt om i hela Norden. Jag hoppas ni kunder och kollegor i branschen uppfattar oss just så, en stor heltäckande och stark partner som hjälper till i allt från det största till det minsta projektet. Vi försöker varje dag leva upp till era och våra egna högt ställda förväntningar, samtidigt som vi försöker leva som Bamse säger; Är man stor och stark måste man också vara snäll och rättvis.

Passa nu på att njuta av ledigheten och umgås med nära och kära, både digitalt och på riktigt i den mån det går. Ta hand om varann och glöm inte att tvätta händerna ofta och länge.

Med en önskan om att du får en lugnt och framförallt frisk jul!
Hälsningar

//John

---

10 vattenpumpar till byar via UNICEF

I år ger vi en väldigt värdefull julklapp! Via UNICEF skänker vi vattenpumpar som med en brunn kan förse en hel by eller ett flyktingläger med rent vatten.
Tack vare pumpen kan fler flickor gå i skolan. Det är nämligen ofta flickornas uppgift att hämta vatten, vilket gör att de inte har tid att ta sig till skolan. Med fler vattenpumpar kan fler barn få tillgång till rent vatten och en egen utbildning som är alla barns rätt.





I år ger vi en väldigt värdefull julklapp! Via UNICEF skänker vi vattenpumpar som med en brunn kan förse en hel by eller ett flyktingläger med rent vatten.
God Jul och Gott nytt år önskar vi på HUBER

HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

VATTENPUMP

Du har fått 10 vattenpumpar.
De har skickats till byar som verkligen behöver dem.

En brunn med en vattenpump kan förse en hel by eller ett flyktingläger med rent vatten.
Men en vattenpump kan även få fler flickor att gå i skolan. Ofta är det flickornas uppgift att hämta vatten, vilket gör att de inte har tid att ta sig till skolan.

Tack vare den här gåvan kan vi hjälpa barn och deras familjer att få rent vatten.

unicef
för alla barn

HUBER slamsilning - Strainpress

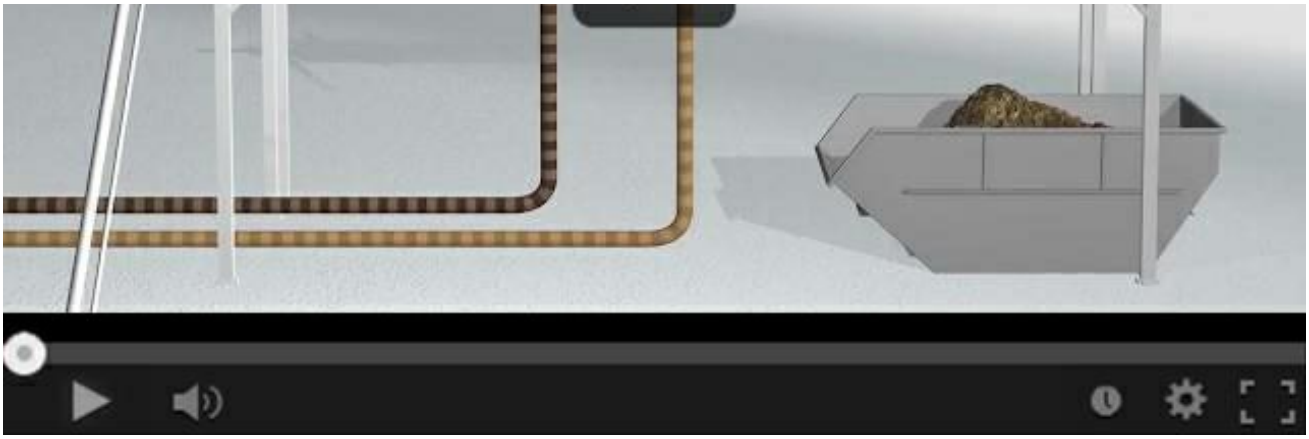
STRAINPRESS® är en horisontellt rörformad renssil för slam. Den består av en inlopps- och drivzon, en sil- och presszon och slutligen en utmatningssektion med ett tryckregleringsaggregat. Matningen sker normalt genom den ordinarie slampumpen som pressar slammet genom silzonen och till utloppet och efterföljande processteg. De separerade partiklarna (renset) som hålls tillbaka inne i silen transporteras med hjälp av skruven till presszonen. Renset transporteras och kompakteras allt efter hand som det förflyttas med skruven mot utloppet. I presszonen avvattnas renset till ett torrt och väl avvattnat rens som matas ut. Motorns rotationshastighet, silens perforering och formen på utmatningssektionen kan justeras för att passa till olika slamtyper. De avskilda partiklarna separeras kontinuerligt under tryck. Det behövs ingen ytterligare rengöring av silzonen.

Fördelarna med HUBER Slamsil STRAINPRESS®

- Silning och avvattning av avskilt rens till ca. 45 % TS
- Inmatning under tryck för alla typer av slam, inklusive visköst slam och slam som innehåller fett
- Minskar underhållskostnaden och ökar driftssäkerheten på slamsystem nedströms, i processerna för förtjockning, rötning, avvattning, hygienisering, torkning, etc.
- Perforeringar på 0,15 till 10 mm för avskiljning av fasta partiklar från vätskor med högre TS innehåll, även i industriella applikationer
- Kostnadsbesparing och återanvändning med filtrering i en cirkulerande vattenprocess
- Flödeskapacitet på upp till 110 m3/h slam och upp till 150 m3/h processvatten
- Pålitlig rening av den perforerade silkorgen utan vare sig behov av externt vatten eller borstar
- Automatiskt pneumatikpresskonsystem för maximal avvattning hos det avskilda renset
- Nästan 1000 installationer över hela världen

Titta på filmen om STRAINPRESS® nedan!





Maila till teknikexperten för mer info

Case storie Bodø kommun, Norge - Äntligen uppfyller de myndigheternas krav om rensning

Bodø kommun har varit öppna med att deras reningsverk inte uppfyller myndigheternas krav på rening av avloppsvatten. De var bland annat med i ett reportage i NRK Nordland som handlade om Norksa kommuner som bryter mot reningskraven. Läs artikel här.

Bodø kommun står under norska motsvarigheten på länstyrelsens reningskrav i Kapitel 14 som innebär primärrensning med 50% SS och 20% BOF reduktion på deras utlopp.
HUBER har under de senaste 5 åren gjort många tester och har med fullskaliga försök kommit fram till en maskinlösning med flera maskiner som garanterar att uppfylla dessa reningskrav.

När det var dags för Bodø kommun att bygga ut sitt reningsverk i Stokkvika valde totalentreprenören Lafopa Industrier AS HUBER´s lösning för detta. Stokkvika reningsverk är nu nyligen driftsatt och teknologin bakom reningen baseras på samma lösning som HUBER levererade till Øygarden Kommune, Storanipa reningsverk med en genomsnittlig reningsgrad på SS på >70% og på BOF på >40% som har en god marginal till reningskraven i Kapitel 14.

Stokkvika RA är beräknat på 10 050 PE og Qmaksdim på 150 l/s och där har vi installerat följande:
Förbehandling: HUBER Kompaktanläggning Ro5 HD 150 sandfång med inlopssil HUBER siltrumma Ro1. Sandfång
Silning: 2 stk HUBER DSL 2200/2700 där en maskin klarar Qmaksdim 150 l/s (100% redundans)
Slamavvattning: 2 stk HUBER siltrumma Ro9 som avvattnar slammet till >25% TS som åker ner i en container.

När det ursprungliga reningsverket byggdes valdes en teknisk lösning som var väldigt kompakt. När den tekniska lösningen behövde uppgraderas, innebar den kompakta byggnaden en del utmaningar i designen av projektet. Dessa utmaningar kunde hanteras genom ett gott samarbete mellan HUBER som teknikleverantör och entreprenörerna som lämnade anbud på projektet.

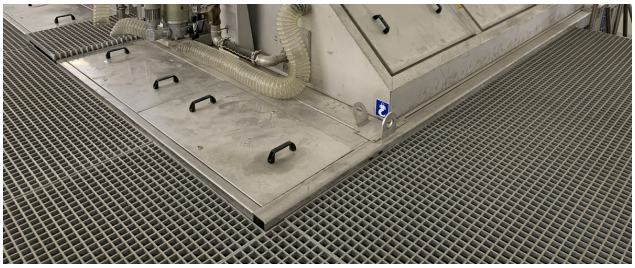
Geir Ove Solli som är avdelningsledare VA-system på Lafopa Industrier berättar att Lafopa tänker satsa på totalentreprenader inom reningsverk i den norra delen av Norge och ser framemot ett gott samarbete med HUBER framöver.

Vi på HUBER är väldigt stolta över att vi har fått det här förtroendet från Bodø kommun och har precis nu fått kontrakt på att få leverera processtyrningen på deras nästa anläggning Mørkvedbukta RA. På Mørkvedbukta RA har vi samma reningsteknologi men med lite högre krav på avvattning av slammet.

För mer frågor kring projektet kontakta vår säljare Elvis Settnøy.






HUBER DSL


HUBER DSL


HUBER Ro5, Ro1, Ro9

Stänger du ofta av runt din nedstigningslucka vid arbete?

Vid arbete i en manlucka/nedstigningslucka kan man ibland behöva stänga av eller avgränsa så att inte personer kan ramla ned eller just få en avgränsning. Med HUBER BARR som är en flexibel möjlighet för din lucka så du kan skapa just en barriär. Dvs du har ett skydd att ingen oavsiktligt går och ramlar ned i en öppen lucka. HUBER BARR är ett tillbehör till våra olika typer av luckor. Vi gör dem så att de får plats under luckans lock och vid användning så fälls HUBER BARR enkelt upp och du kan utföra ditt arbete.

För mer info kontakta maria.eriksson@hubersverige.se


BARR nedfält


BARR uppfält

WEBINAR VÅREN 2021

28 januari kör vi igång med vårens webinar igen, det blir många spännande ämnen med alltifrån värmeväxling till hålplåtsilning.

28 januari
Bredd och dagvattensilning med HUBER breddvattensil ROTAMAT® RoK1 och RoK2

4 mars
Värmeväxling av avlopp och gråvatten - optimera din energiåtervinning

25 mars
Hålplåtsilning jämfört med spaltsilning

22 april
Kaptl. 13 (Norge) Avloppsvatten från mindre tätbefolkade områden med utsläpp till mindre känsliga områden, "Anpassad rening"

27 maj
Säker åtkomst med rätt lucka och stege

17 juni
Användning av HUBER Trumsil DSL (DrumScreenLiquid) för finsilning efter sekundär rensning - platsbesparing och bättre bioslam

Läs mer om vårens webinar och anmäl dig här

Titta på senaste webinaret om Septic/externslammottagning!



Månadens tävling

Rätt svar på förra månadens tävling200 000 PE passar en HUBER slamförtjockare S-DISC till och det som installerades i Ronneby var HUBER RPPS 1400 / Ø6, 1 st RoSF4 Sandtvätt i storleken 1 samt en komplett RoFAS Sugbilsmottagningsstation med storlek 0,5. Vinnarna är Roger Eklund från Sollefteå kommun och Thomas Wallberg från Mjölby kommun. Stort grattis!

Månadens utmaning är: Skicka in en bild från ditt reningsverk eller din arbetsplats där du arbetar, gärna med lite julfeeling!


Förra årets julbild på från vårt

Skicka din bild till info@hubersverige.se senast 5 januari.

huvudkontor i Lindome.





Årets digitala bild med några av oss som klädde ut oss! :)

Följ oss på LinkedIn

På LinkedIn följer du oss IRL och får det senaste nytt om vad som händer ute på fältet och senaste maskin nyheterna och teknikerna. Du kan också lätt kommentera våra inlägg och få kontakt direkt.



HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

Hydropress HUBER AB **Heljesvägen 4** **Box 125, 437 22 Lindome**
Tel: 031 99 64 60 **E-post: info@hubersverige.se**

Avregistrera mig från detta utskick

Powered by EditNews