

Hej !

Omvärlden förändras snabbt och det som vi planerade för i Januari är inte längre relevant. Oavsett virus och reseförbud behöver avloppsbranschen fungera och projekten fortskrider, om än i något ändrad form.
I förra veckan var vi i Bergen och producerade film. Närmare bestämt i Öygarden kommune och tittade till det nya fina reningsverket som HUBER har levererat maskinutrustningen till. En riktigt fin anläggning som klarar de nya strängare kraven. Vi ser fram emot att kunna visa upp anläggningen i framtiden.


Från vänster Elvis, John, Jonna, Harald & Michael

Slamutredningens rekommendationer fick lite kritik från en mängd forskare, kopplat till att man är orolig för att sprida gifter och metaller genom slamspridning. Utredningen lämnar två alternativ, varav det ena är ett totalförbud för spridning, det andra är kontrollerad spridning genom certifiering av slam med låga nivåer. Vad som är ofarliga nivåer bör enligt utredningen hamna hos Naturvårdsverket och inte hos branschorganisationer, låter klokt. Som ni kan läsa om nedan, finns det möjlighet att separera ut vissa flöden som eventuellt har för höga halter genom att ta emot och avvattna slam från trekammarbrunnar och septictankar separat.

Trevlig läsning!

Hälsningar
John









Filmning Öygarden kommun



Vår VD John tar ett dopp i havet!



Filmteamet

Problem med höga metallhalter i slammet?

HUBER deltog i ett mycket lyckat försök att avvattna externslam från trekammarbrunnar med högre metallinnehåll. Försöket genomfördes tillsammans med Mittskåne Vattenreningsverk i Hörby och Höör. Genom en separat linje för separation och avvattning av slammet från trekammarbrunnar med hjälp av HUBERS RoFAS, WAP och Q-PRESS kunde metallhaltigt slam särskiljas och den stora mängden slam från den normala reningen klarade REVAQ kraven. Projektet är en del i Interreg projekt ”Step, South Baltic Programme”. Läs mer i artikeln från VA-tidskriften Cirkulation nedan.



Metallhaltigt slam avvattnas separat

Slammet från Mittskåne Vattens reningsverk i Hörby och Höör håller låg kvalitet på grund av ett högt metallinnehåll. Höga halter av bland annat kadmium och bly finns naturligt i berggrunden i området. I ett försök har externslam avvattnats separat och enbart rejektvattnet gått in i reningsverket.

Dela 5 Dela

Text/**Erik Winnfors Wannberg**

I såväl Höör som Hörby har reningsverken relativt höga halter av metaller i utgående slam. Sämsta situationen är i Höör. I Hörby, där slammet är orötat, rör det sig om till exempel blyhalt på 8,8 mg per kilo TS och 0,9 mg kadmium per kilo TS i medelvärden. I Höör, där slammet är rötat, är siffran för bly 33 mg per kilo TS innan kalkning och för kadmium 2,2 mg per kilo TS. Cirka en trediedel av

En temporär avvattnare klarade av det lättavvattnade externslammet.

Artikel @Cirkulation

Läs hela artikeln här

Månadens maskin Q-PRESS

På filmen ser ni vår tekniska chef Tomas Bengtsson när han berättar om Q-pressens fördelar och användningsområden. Tomas står i vår **mobila enhet Arktis** som vi åker runt med i landet och testar hur våra kunders slam går att avvattna med vår teknik.

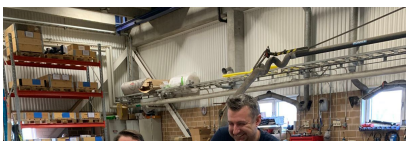
Vill du testa ditt slam maila oss så berättar vi mer.



Project delivery

Vårt fantastiska team Project delivery består av David Rydberg, Isabella Fröderberg, Andreas Reimelid, Armin Hajder, Thomas Karlsson och Martin Johströmer. Project delivery tar vid när ny order inkommit och ansvarar för hela projekt genomförandet med projektering, design, inköp, tillverkning/montage och leverans som de viktigaste stegen.

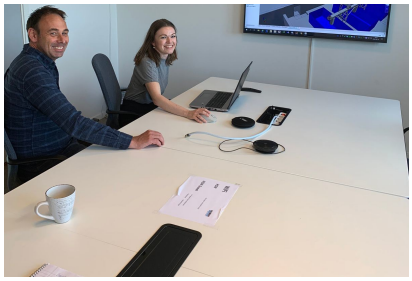
HUBER Norden driver ca. 130 projekt om året och alla i projektteamet bidrar med sina styrkor och specialiteter för att på ett effektivt sätt hantera det arbete som projekten medför. Tex. så både ritar och projektleder samtliga projektledare vilket är en styrka då man blir mer flexibel och känner en större delaktighet i hela processen. Den största drivkraften för teamet är att leverera i rätt tid och att få en nöjd kund i slutändan. Storleken på ett projekt kan variera stort och kan vara alltifrån en enstaka maskin till ett komplett reningssteg på ett reningsverk. Projekten blir som bäst när det finns en god planering och gott samarbete ihop med kunden. Har du frågor till Project delivery maila gärna ansvarig david.rydberg@hubersverige.se.

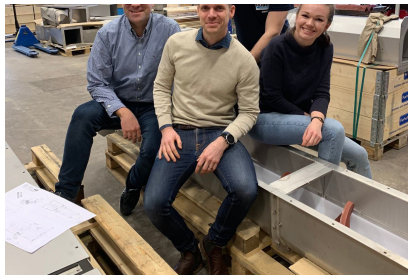







David, Andreas, Armin & Isabella


Thomas & Isabella


Team Project Delivery

Mycket vatten?


Bild från vår säljare Harald i Norge

Vissa delar av landet har knappt haft någon vinter, men andra delar har den senaste veckan fått riktigt mycket snö. Oavsett så har det varit gott om vatten i fast eller flytande form och vi ser att många anläggningar går mer än 100%. Att ha ett proaktivt underhållsarbete är en viktig del för att undvika haverier. Vi erbjuder serviceavtal som säkerställer att man får en så problemfri drift som möjligt. Tveka inte att ta kontakt med Mats eller Edin för att diskutera serviceavtal till just ert reningsverk.
Maila till: service@hubersverige.se
Ring Mats: 0703 - 57 77 85
Ring Edin: 0705 - 22 81 59

Månadens tävling



Rätt svar i förra månadens tävling är: Den högsta matningskapaciteten är 12 m3/h och maskinen är såklart tillverkad i rostfritt stål.

Vi säger grattis till tre vinnare: Åsa Hanaeus från Falun, Anders Andersson från Götene vatten och värme AB & Peter Plagwitz på Hulesjöns reningsverk

Denna gång undrar vi vad projektet hette som vi deltog i på reningsverket i Hörby och Höör?

Skicka in ditt svar genom att klicka här senast 15 april.
Du har chansen att vinna mycket fina vinster, så glöm inte att ange din adress!

Viktiga datum 2020!!

- IFAT 4-8/5
- Vattenstämman Kalmar 12-13/5
- VA-mässan 22-24/9

Klicka nedan för att följa oss i de olika sociala medierna!

- Linkedin
- Facebook
- Instagram





Hydropress HUBER AB **Heljesvägen 4** **Box 125, 437 22 Lindome**
Tel: 031 99 64 60 **E-post: info@hubersverige.se**

Avregistrera mig från detta utskick

Powered by EditNews